

kuraray

 KURARAY CHEMICAL CO., LTD.

<http://www.kuraray-sh.com.cn/product/carbon/>



Ecology & Amenity

可乐丽化学公司 公司介绍

Ecology & Amenity

本着以为人类的健康·舒适和地球环境·
资源的可持续发展做贡献，
生产高性能炭素材料为目标的企业。

全球网络化及方案提案

活性炭可以解决以下课题



活性炭拥有跟分子同等大小的细孔，是极具魅力的素材。主要用于水、空气的净化。最近，利用其高吸附性能，将其用于能源储存领域。

自从1965年活性炭产业化以来，生产基地由鹤海工厂，扩展到菲律宾及中国宁夏生产基地。并且在日本，德国，美国，中国，韩国，印度，新加坡有自己的销售网络。

可乐丽化学将研究开发·采购·生产技术·质量保证·销售各部门有机接合，从环境净化到能源储存的广泛领域，为客户提供最优化的解决方案。

研究开发面向客户的要求不断进行创新探索

研究开发 R&D



致力于活性炭孔径控制技术这个主课题的新技术研究开发。

对于环境净化，能源储存，什么样的孔径最合适，对于此类基本问题，可以通过迄今积累的经验，设计出新型的活性炭。

以市场和客户要求进行活性炭的开发，在进行基础开发的同时也注重市场所需求的独创性产品的开发。

经过严格筛选的原料采购网络

采购 Procurement



为了让客户满意而且更加放心地使用我们的产品，并保证能够向客户提供稳定的产品，我们从原料采购开始就对其进行严格的品质管理。而且，能够从世界各地采购各种各样的原料。

采购原料经过严格筛选，是保证独自产品供应的基础。

自身技术开发的传承与水准的提高和挑战新领域

生产技术 Manufacturing



长时期，多方面积累的研发技术（高品位均匀活化，高纯度，金属·药品添载，控制孔径实现分子分离，微孔吸水材料等）与独自进行最优化的前沿技术的引入（微米级粉碎技术，过滤器成型，节能环保）实现最优化的有机组合。对作为事业基盘的活性炭进行多机能加工，让其成为据有广泛用途的活性炭。并在空气中分离高纯度的氮气装置领域里也有所见长。

而且，正在新领域，开发高机能炭素材料的生产技术。

以客户追求的质量管理体系为目标进全面质量管理

质量保证 Quality Control



JQA-1344
活性炭，活性炭加工品及吸附树脂的设计，制造，以及气体分离装置的设计，制造，安装和附带服务（售后服务）
初次取得 1996年8月7日 鹤海工厂

JQA-EM5426
活性炭，活性炭加工品，吸附树脂及气体分离装置的研究开发及制造
初次取得 2006年7月7日 鹤海工厂

鹤海工厂，先后取得了ISO9001和ISO14001认证。鹤海工厂是在安全，卫生，清洁的环境和严格的品质管理下进行高品质产品的稳定生产和供应的基地。

从生产活性炭产品开始，一直以来积累的先进的生产管理技术及不断引入的前沿技术，能够随时满足客户不断变化的需求。并且还在提高客户满意度和不断改良质量上继续做出努力。

COMPONENT

Kuraray Chemical's GW/GW-H/PGW/PGWH/T-SCOB/APG/PMC grades are Tested and Certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 42 for material requirements only.



活性炭专家分别拜访客户

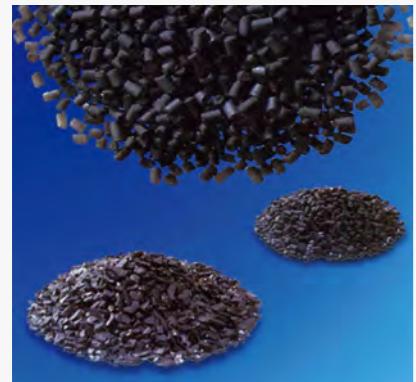
销售 Sales & Marketing

可乐丽化学的销售和市场担当人员都是既具有丰富市场经验又是掌握活性炭技术情报的专家。他们在全球性的销售网络里，思维敏捷，服务热情，对客户需求给予最合适的提案。

按照不同的用途控制细孔直径，
容积的独有技术。

事业领域

活性炭



从1965年产业化以来，具有长年之显著业绩的可乐丽化学活性炭事业，作为一个以颗粒状活性炭为中心的活性炭综合厂家，从日常生活用品到工业用途我们满足着各个领域的需求。

从生产体制上，在菲律宾宿务岛和中国宁夏拥有生产工厂，除此以外，在日本冈山县的鹤海工厂进行高技术含量的产品生产。而且，在与鹤海工厂毗邻的研究开发中心，配备了最先端的设备，不断探索着我们未知的活性炭应用的可能性，追求着新技术。

KURARAY COAL™(可乐丽活性炭)是以其高品质而得到信赖，并值得夸耀的日本顶级品牌。

机能性活性炭



在环境保护意识不断强化的时代，各个领域对活性炭的新需求也应运而生。功能性活性炭正能滿足这些需求。通过采取给活性炭增加更高的功能以及加工成便于装入产品里的形状等一些手段增加了产品的附加值的机能性活性炭。

在这些活性炭里有按用途加工，压制形成纤维状，布状，片状，块状等各种形状的活性炭，也有添加其他化学物质使其功能得到了提高的添加活性炭等。

另外，还可以使用独特的微孔控制技术，提供用于能源再生系统蓄电池—超级容的精细活性炭。可乐丽化学公司的这种被公认的活性炭技术与增加其技术价值的灵活的开发力结为一体而完成的这一功能活性炭事业今后必将倍受关注。

气体分离装置



KURASEP™是采用了可乐丽化学公司开发研制的高性能吸附剂分子筛活性炭，以PSA方式工作的氮气分离装置。

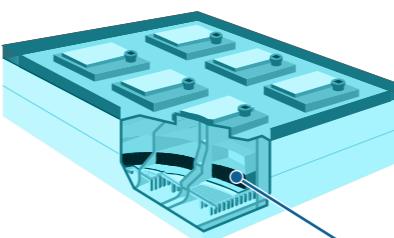
该装置通过利用分子筛炭的特性和采用高性能系统而获得高纯度氮气(99.999%，N₂+Ar)。进而可以大幅度地削减运营成本。

可乐丽化学公司推行从吸附剂的分子筛炭到其生产设备的一条龙生产加工方式，所以可以结合不同的需求方式提供既经济实惠又性能优良的设备。

1980年销售开始以来，已经向国内外客户销售3000多台，并受到客户的一致好评。

净水

在净水场，活性炭在霉臭，三卤化甲烷等的净化方面发挥着积极的作用。



高度净水处理流程

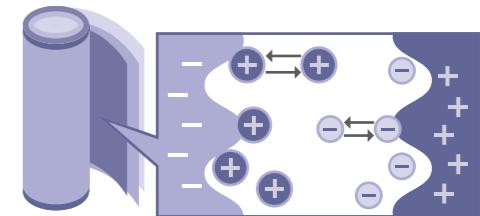


工厂·生活排水净化
净水场水处理
上水·下水的净化

饮料水的净化
用于纯水装置

节能方面

活性炭可以作为利用电气双层现象制作的蓄电装置的电极材料。



电极材料

甲烷储藏

空气净化

市场不断需求能够吸附蒸发汽油的高性能活性炭。



与汽车相关

一般有害气体·恶臭气体的去除

工厂气体·排气处理

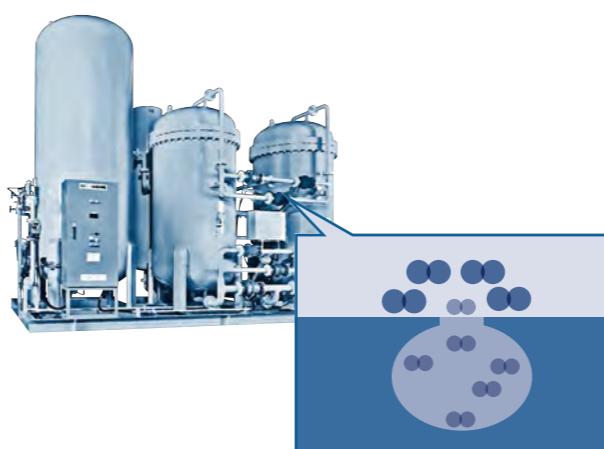
溶剂回收

下水处理工厂臭味的去除

二噁英的去除

产业用途

特殊活性炭被用于高纯度氮气，
氧气分离装置。



催化剂用

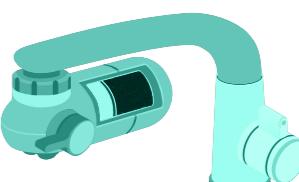
工业药品的脱色
气体分离·精制

防毒口罩

金·银的吸附
水银的去除

家庭用品

已成为家庭生活老朋友的净水器也使用了活性炭。



家庭用净水器

空气净化器
医疗看护用品

公司概要

公司名 可乐丽化学公司
成立 1940年12月11日
公司法人 山本 恭宽
资本金 6亿日元（株式会社可乐丽100%出资）
员工人数 339名（2014年12月末）
销售额 132亿日元（2014年4月～12月）

大阪总公司
邮编 530-8611
大阪市北区角田町8-1梅田阪急大厦3F
电话：06-7635-1900（总机）

东京事业所
邮编 100-0004
东京都千代田区大手町1-1-3大手中心大厦6F
电话：03-6701-2230（总机）

鹤海工厂
邮编 705-0025
冈山县备前市鹤海4342
电话：0869-65-8331（总机）

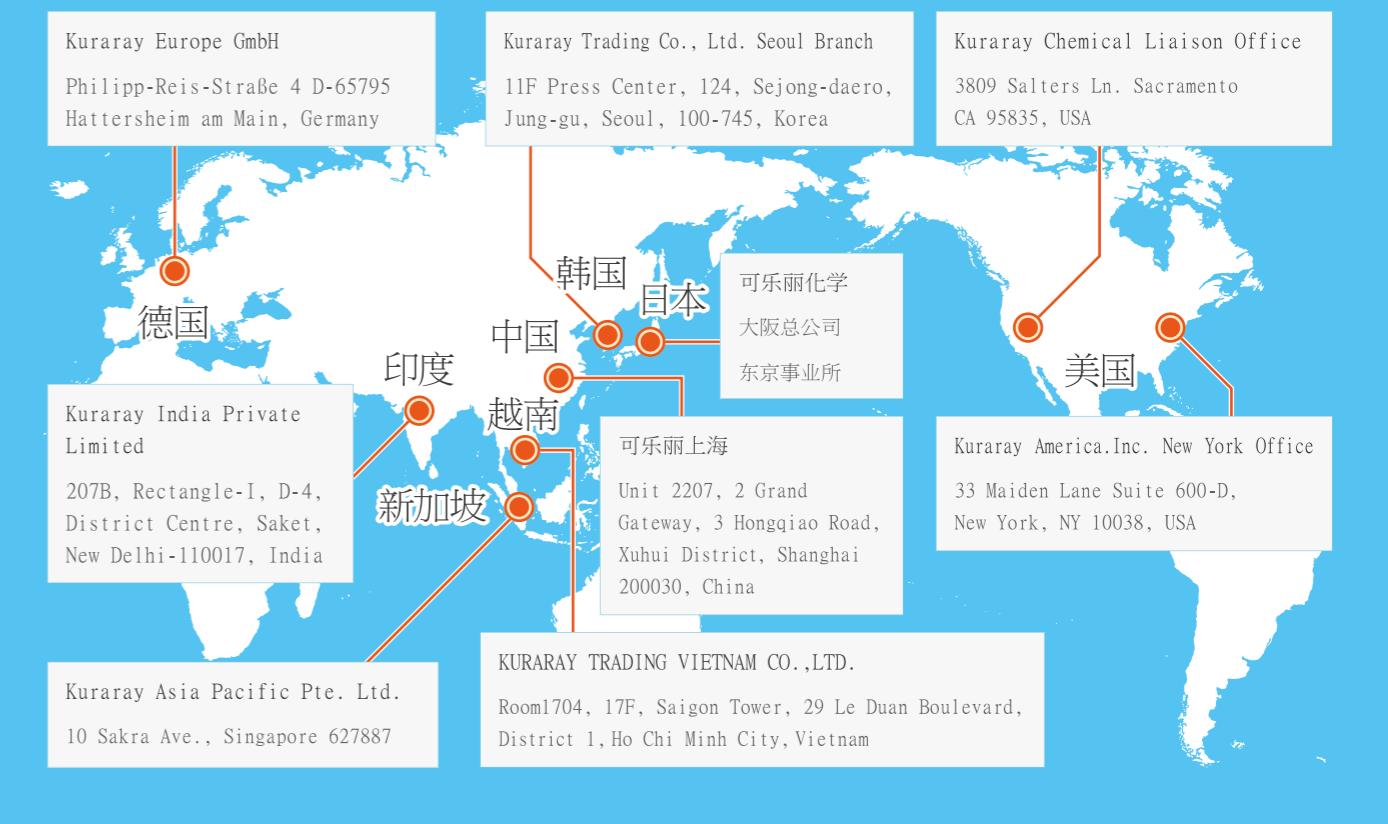
子公司(关联公司)

公司名 赛那 Pro化学公司
地址 菲律宾宿务州马大卫市
成立 1975年4月10日
资本金 5540万比索
事业内容 椰壳活性炭的生产和销售
出资比例 35%

公司名 可乐丽化学(宁夏)环境化工有限公司
地址 中华人民共和国宁夏回族自治区石嘴山高新技术产业园区欣盛街31号
成立 2004年4月22日
资本金 7.35亿日元
事业内容 活性炭的生产和销售
出资比例 100%

公司名 株式会社Bio Hard Carbon
地址 日本冈山县备前市鹤海4342
成立 2012年8月22日
资本金 4.25亿日元
事业内容 锂离子电池用负极材料——植物硬炭的生产
出资比例 88%

销售网点



公司的发展

- 1940 创立中国产业株式会社 资本金200万日元
1957 资本金增资为3000万日元
1965 开始活性炭的生产、销售
1973 公司名 变更为可乐丽化学株式会社
1974 资本金增资为9000万日元
1975 以生产活性炭为目的在菲律宾设立了赛那Pro化学公司
1976 开始活性炭相关设备、装置的生产、设计和销售
1980 开始活性炭纤维的生产、销售
1982 开始氮气分离装置KURASEP™的生产、销售
1989 资本金增资为4亿日元
1992 开始高性能煤质活性炭的生产、销售。资本金增资为6亿日元
1995 滤芯过滤器(湿式成型体)实现了自制化
1996 设立鹤海研究开发中心
1998 开始片状活性炭、CAF事业的生产、销售
2004 以生产活性炭为目的在中国设立了可乐丽化学(宁夏)环境化工有限公司
2007 开始正式生产超级电容用活性炭YP
2008 开始销售净水器用精细活性炭
2012 设立株式会社Bio Hard Carbon

生产·开发基地

